

manometri campione "solid front" a molla tubolare

esecuzione "tutto inox"

classe 0,6%

DN 150

MN16

✓ - Tutti gli strumenti sono forniti corredati di attestato di calibrazione con riferibilità ai campioni primari nazionali.



CE Conforme ai requisiti della direttiva PED 97/23/CE

Strumenti realizzati per essere impiegati come manometri di controllo o di ricalibrazione e in altre applicazioni dove la precisione e la ripetibilità sono elementi molto importanti. In caso di perdite o rotture dell'elemento elastico, l'operatore risulta protetto da una solida parete posta verso il fronte dello strumento e dal fondo dirompente verso il retro. I fluidi di processo devono essere liquidi o gassosi, che non presentino una viscosità elevata e che non cristallizzino. Le parti bagnate in AISI 316L li rendono adatti a resistere a condizioni di esercizio sfavorevoli, determinate dall'aggressività del fluido e dell'ambiente. Su richiesta sono corredati di certificati di taratura rilasciati da un laboratorio accreditato dal S.I.T. (Servizio Italiano Taratura).

Modello Standard

Normativa di riferimento: EN837-1.

Codice di sicurezza: S3 secondo EN 837-2.

Classe di precisione: 0,6 secondo EN 837-1.

Temperatura ambiente: -25...+65 °C.

Temperatura del fluido di processo: -40...+150 °C.

Temperatura di taratura: +20 °C.

Deriva termica: max ±0,4 % / 10 K del campo scala (a partire dai 20°C).

Pressione di esercizio: max 75% del VFS

Sovrappressione: 30% del VFS.

Grado di protezione: IP 55 secondo IEC 529.

Perno di attacco al processo: in AISI 316L.

Molla tubolare: in AISI 316L da tubo trafilato senza saldature.

Cassa: in acciaio inox.

Anello: a baionetta, in acciaio inox.

Fondo dirompente: in acciaio inox.

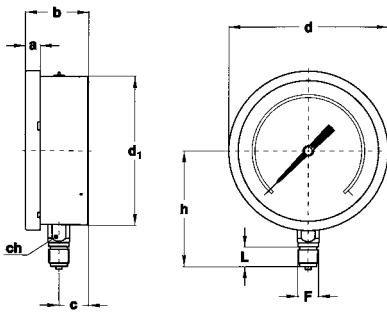
Trasparente: in vetro doppio stratificato.

Movimento: in acciaio inox con fermi di inizio e fondo scala.

Quadrante: in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero e banda antiparallasse.

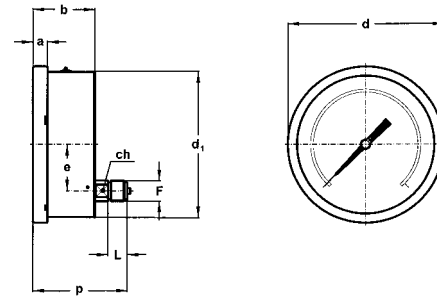
Indice: azzerrabile, in alluminio di colore nero con terminale a coltello.

| CAMPI SCALA | Suddivisioni | Numerazione | bar | kPa | MPa | psi |
|-------------|--------------|-------------|-----|-----|-----|-----|
| -1...0 | 0,005 | 0,1 | ♦ | | | |
| 0...0,6 | 0,002 | 0,05 | ♦ | | ♦ | |
| 0...1 | 0,005 | 0,1 | ♦ | | ♦ | |
| 0...1,6 | 0,005 | 0,1 | ♦ | | ♦ | |
| 0...2,5 | 0,01 | 0,2 | ♦ | | ♦ | |
| 0...4 | 0,02 | 0,2 | ♦ | | ♦ | |
| 0...6 | 0,02 | 0,5 | ♦ | | ♦ | |
| 0...10 | 0,05 | 1 | ♦ | | ♦ | ♦ |
| 0...16 | 0,05 | 1 | ♦ | | ♦ | ♦ |
| 0...25 | 0,1 | 2 | ♦ | | ♦ | |
| 0...30 | 0,1 | 2 | ♦ | | ♦ | ♦ |
| 0...40 | 0,2 | 2 | ♦ | | ♦ | |
| 0...60 | 0,2 | 5 | ♦ | ♦ | ♦ | ♦ |
| 0...100 | 0,5 | 10 | ♦ | ♦ | | ♦ |
| 0...160 | 0,5 | 10 | ♦ | ♦ | | ♦ |
| 0...250 | 1 | 20 | ♦ | ♦ | | |
| 0...300 | 1 | 30 | ♦ | ♦ | | ♦ |
| 0...400 | 2 | 20 | ♦ | ♦ | | ♦ |
| 0...600 | 2 | 50 | ♦ | ♦ | | ♦ |
| 0...1000 | 5 | 100 | | | | ♦ |
| 0...2000 | 10 | 100 | | | | ♦ |
| 0...3000 | 10 | 200 | | | | ♦ |
| 0...4000 | 20 | 200 | | | | ♦ |
| 0...6000 | 20 | 500 | | | | ♦ |



RADIALE

per montaggio locale diretto su tubazione.



POSTERIORE

per montaggio locale diretto su tubazione.

| Montaggio | F | a | b | c | ch | d | d ₁ | e | h | p | L | Peso |
|------------|----------------------|----|----|----|----|-----|----------------|------|-----|------|----|---------|
| Radiale | G 1/2 A - 1/2-14 NPT | 15 | 64 | 30 | 22 | 161 | 150,5 | | 117 | | 20 | 1,13 kg |
| Posteriore | G 1/2 A - 1/2-14 NPT | 15 | 64 | | 17 | 161 | 150,5 | 47,8 | | 96,5 | 20 | 1,03 kg |

(dimensioni : mm)

VARIABILI

| |
|---|
| Flangia a 3 fori per strumenti con perno radiale |
| Flangia a 3 fori per strumenti con perno posteriore |
| Astuccio per strumenti con montaggio radiale |
| Certificato S.I.T. manometri |
| Certificato S.I.T. vuotometri |
| Sgrassati per ossigeno |

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione / Modello/Custodia /Montaggio/ Diametro / Versione Speciale / Campo scala / Attacco al Processo / Variabili