



Per DN40-50 - vedere foglio di catalogo 01.18 DN40-50
 Per DN100-150 - vedere foglio di catalogo 01.18 DN100-150

Strumenti realizzati per l'industria alimentare, conserviera, farmaceutica, petrolchimica, centrali convenzionali e nucleari, adatti a resistere alle condizioni di esercizio più sfavorevoli, determinate dall'aggressività del fluido di processo e dell'ambiente e per fluidiche non presentano una viscosità elevata o che non cristallizzano. Per l'impiego su centraline oleodinamiche, pompe, idropulitrici, presse, motocompressori, turbine, motori Diesel, impianti chimici, petrolchimici e di refrigerazione, e comunque in presenza di pressioni pulsanti e vibrazioni, è consigliata la versione con la cassa riempita di liquido ammortizzante.

Caratteristiche funzionali e costruttive

01.18.1 - Standard

Classe di precisione: 1,6 secondo EN 837-1.
Temperatura ambiente: -25...+65 °C.
Temperatura del fluido di processo: max +100 °C .
Pressione di esercizio : max 75% del valore di fondo scala .
Sovrapressione: (riferita al valore di fondo scala):
 25% per campi ≤100 bar; 15% per campi oltre 100 bar.
Grado di protezione: IP 55 secondo IEC 529.
Perno di attacco al processo: in AISI 316.
Molla tubolare da tubo trafilato senza saldature:
 a "C" in AISI 316L per campi ≤40 bar;
 a spirale in AISI 316L per campi 60...1000 bar.
Saldatura: AISI 316 T.I.G.
Cassa: in AISI 304.
Anello: a baionetta, in AISI 304.
Trasparente: in plexiglas.
Movimento: in acciaio inox.
Quadrante: in ABS a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.
Quadranti speciali: campi scala differenti dallo standard e marchi cliente fornibili su richiesta.
Indice: in alluminio con azzeramento micrometrico.
Guarnizione al trasparente: gomma siliconica.
Tappo di sfianto: in EPDM.

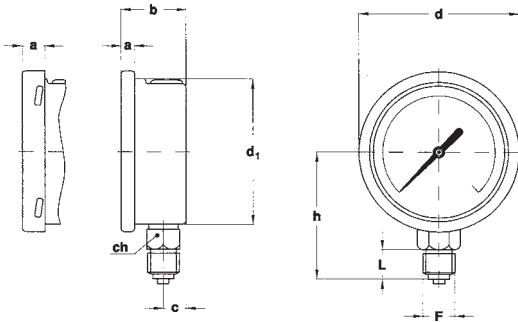
01.18.2 - Riempibile

Grado di protezione: IP 67 secondo IEC 529.
Anello: graffato, in AISI 304 lucidato.
Indice: in alluminio laccato nero.
Nota: questa versione è adatta per riempimento con glicerina; su richiesta è disponibile per riempimento con fluidi diversi (vedere tabella OPTIONAL).
Altre caratteristiche: come 01.18.1 (come 01.18.3 se riempito).

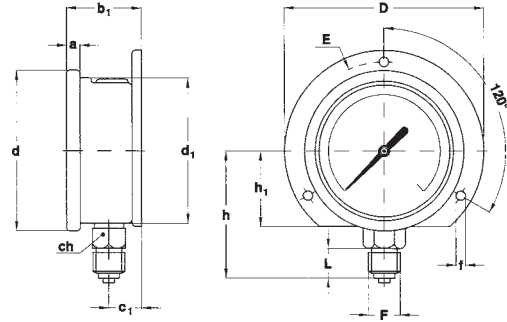
01.18.) - A riempimento di liquido

Temperatura ambiente: max +65°C, in funzioni dei liquidi dirimpimento utilizzati (vedere tabella LIQUIDI DI RIEMPIMENTO).
Temperatura del fluido di processo: max +65°C.
Grado di protezione: IP 67 secondo IEC 529.
Anello: graffato, in AISI 304 lucidato.
Indice: in alluminio laccato nero.
Liquido di riempimento: glicerina 98% (olio siliconico e Fomblin in optional).
Altre caratteristiche: come 01.18.1.

TIPI, DIMENSIONI E PESI



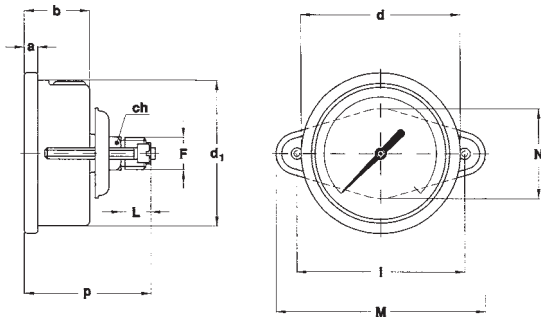
TIPO A
per montaggio locale diretto su tubazione;
con raccordo radiale.



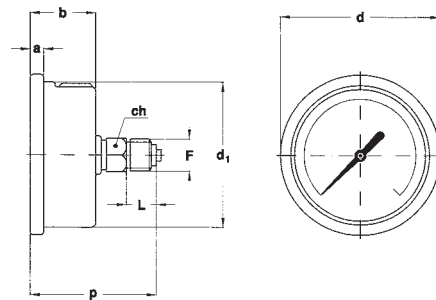
TIPO C
per montaggio a parete;
con flangia posteriore e raccordo radiale.

| MODELLO | DN | TIPO | a | a ₂ | b | d | d ₁ | f | i | D | E | M | N | Peso (Kg.) |
|----------------------|----|-------|-----|----------------|----|----|----------------|-----|----|----|----|----|----|----------------|
| 01.18.1 (standard) | 63 | D | 9,5 | 10,5 | 28 | 68 | 62,6 | | | | | | | 0,14 |
| 01.18.2 (riempibile) | 63 | B-D-E | 5,6 | 6,6 | 28 | 68 | 62,6 | 3,6 | 72 | 85 | 75 | 90 | 38 | 0,18-0,14-0,17 |
| 01.18.3 (riempito) | 63 | B-D-E | 5,6 | 6,6 | 28 | 68 | 62,6 | 3,6 | 72 | 85 | 75 | 90 | 38 | 0,25-0,21-0,24 |

(dimensioni in mm.)



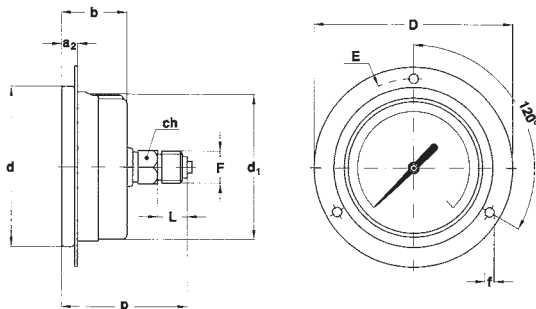
TIPO B - solo per 01.18.2 e 01.18.3
per montaggio a pannello;
con staffa e raccordo posteriore.



TIPO D
per montaggio locale diretto su tubazione;
con raccordo posteriore.

| MODELLO | DN | TIPO | a | b | b ₁ | c | c ₁ | d | d ₁ | f | h ₁ | D | E | Peso (Kg.) |
|----------------------|----|------|-----|----|----------------|----|----------------|----|----------------|-----|----------------|----|----|------------|
| 01.18.1 (standard) | 63 | A-C | 9,5 | 28 | 32 | 10 | 14 | 68 | 62,6 | 3,6 | 32 | 85 | 75 | 0,13-0,17 |
| 01.18.2 (riempibile) | 63 | A-C | 5,6 | 28 | 32 | 10 | 14 | 68 | 62,6 | 3,6 | 32 | 85 | 75 | 0,13-0,17 |
| 01.18.3 (riempito) | 63 | A-C | 5,6 | 28 | 32 | 10 | 14 | 68 | 62,6 | 3,6 | 32 | 85 | 75 | 0,2-0,24 |

(dimensioni in mm.)



| F | Codice | L | ch | h | p |
|-----------------|--------|----|---------|------|------|
| 1/8" Gas | 11M | 10 | 14 x 10 | 53,3 | 52,8 |
| 1/8" NPT | 13M | 10 | 14 x 10 | 53,3 | 52,8 |
| 1/4" Gas | 21M | 13 | 14 x 9 | 55,3 | 54,8 |
| 1/4" NPT | 23M | 13 | 14 x 8 | 54,3 | 53,8 |
| 1/4" Gas conico | 22M | 13 | 14 x 8 | 54,3 | 53,8 |

(dimensioni in mm.)

TIPO E - solo per 01.18.2 e 01.18.3
per montaggio a pannello;
con flangia anteriore e raccordo posteriore.

LIQUIDI DI RIEMPIMENTO

| Liquidi di riempimento | Temperatura ambiente |
|------------------------|------------------------------|
| Glicerina 98% | +15...+65 °C (+60...+150 °F) |
| Olio silconico | -45...+65 °C (-50...+150 °F) |
| Fluido fluorurato | -60...+65 °C (-76...+150 °F) |

La glicerina e l'olio silconico non devono essere usati in presenza di agenti fortemente ossidanti come ossigeno, cloro, acido nitrico e perossido di idrogeno, perchè esiste il pericolo di spontanee reazioni chimiche, di infiammabilità o di esplosione. In questi casi si raccomanda l'uso di fluidi fluorurati.

CAMPI SCALA

MANOMETRI

TAB. 1

| CAMPI | bar | kPa | MPa | bar est. | | |
|----------|-----|-----|-----|----------|----------|----------|
| | | | | psi int. | kPa int. | MPa int. |
| 0...1 | ◆ | | ◆ | ◆ | ◆ | |
| 0...1,6 | ◆ | | ◆ | ◆ | ◆ | |
| 0...2,5 | ◆ | | ◆ | ◆ | ◆ | |
| 0...4 | ◆ | | ◆ | ◆ | ◆ | |
| 0...6 | ◆ | | ◆ | ◆ | ◆ | |
| 0...10 | ◆ | | ◆ | ◆ | | ◆ |
| 0...16 | ◆ | | ◆ | ◆ | | ◆ |
| 0...25 | ◆ | | ◆ | ◆ | | ◆ |
| 0...40 | ◆ | | ◆ | ◆ | | ◆ |
| 0...60 | ◆ | | ◆ | ◆ | | ◆ |
| 0...100 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ | | ◆ |
| 0...160 | ◆ | ◆ | | ◆ | | ◆ |
| 0...250 | ◆ | ◆ | | ◆ | | ◆ |
| 0...300 | ◆ | | | ◆ | | |
| 0...400 | ◆ | ◆ | | ◆ | | ◆ |
| 0...600 | ◆ | ◆ | | ◆ | | ◆ |
| 0...1000 | ◆ | ◆ | | ◆ | | ◆ |
| 0...1600 | | ◆ | | | | |
| 0...2500 | | ◆ | | | | |

TAB. 2

| CAMPI | psi | psi est. | | psi est. |
|-----------|-----|----------|----------|-------------------------|
| | | kPa est. | bar int. | Kg/cm ² int. |
| 0...15 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ |
| 0...30 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ |
| 0...60 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ |
| 0...100 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ |
| 0...160 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ |
| 0...200 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ |
| 0...300 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ |
| 0...400 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ |
| 0...600 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ |
| 0...1000 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ |
| 0...1500 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ |
| 0...2000 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ |
| 0...3000 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ |
| 0...4000 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ |
| 0...5000 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ |
| 0...6000 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ |
| 0...10000 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ |
| 0...15000 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ |

MANOVUOTOMETRI & VUOTOMETRI

TAB. 3

| CAMPI | bar | kPa | bar est. | |
|-------------|-----|-----|-----------|----------|
| | | | psi int.* | kPa int. |
| -1...0 | ◆ | | ◆ | ◆ |
| -1...0,6 | ◆ | | ◆ | ◆ |
| -1...1,5 | ◆ | | ◆ | ◆ |
| -1...3 | ◆ | | ◆ | ◆ |
| -1...5 | ◆ | | ◆ | ◆ |
| -1...9 | ◆ | | ◆ | ◆ |
| -1...15 | ◆ | | ◆ | ◆ |
| -1...24 | ◆ | | ◆ | ◆ |
| -100...0 | | ◆ | | |
| -100...150 | | ◆ | | |
| -100...300 | | ◆ | | |
| -100...500 | | ◆ | | |
| -100...900 | | ◆ | | |
| -100...1500 | | ◆ | | |

* unità di misura per il vuoto : "inHg"

TAB. 4

| CAMPI | psi* | psi est.* | | psi est.* |
|-----------|------|-----------|----------|-------------------------|
| | | kPa est. | bar int. | Kg/cm ² int. |
| -30...0 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ |
| -30...15 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ |
| -30...30 | ◆ | ◆ | ◆ | ◆ |
| -30...150 | ◆ | | ◆ | |

* unità di misura per il vuoto : "inHg"

OPTIONAL

| Descrizio | Cod. | 01.18.1 | 01.18.2 | 01.18.3 |
|---|------|---------|---------|---------|
| Esecuzione N1 - Molla in bronzo fosforoso e perno in ottone per campi ≤ 400 bar (3) | E01 | ◆ | | |
| Riempimento in Fluorolube (4) | F30 | | | ◆ |
| Lancetta DIN (non azzerabile) | L05 | ◆ | ◆ | ◆ |
| Indice di riferimento sul trasparente MN 7 | L30 | ◆ | | |
| Flangia anteriore lucidata per montaggio a pannello | LU1 | | ◆ | ◆ |
| Movimento in ottone | M01 | ◆ | ◆ | ◆ |
| Predisposti per riemp. con olio siliconico/Fluorolube (4) | P01 | | ◆ | |
| Sgrassaggio per ossigeno secondo procedura M049 | P02 | ◆ | ◆ (2) | ◆ (1) |
| Quadrante in alluminio (3) | Q03 | ◆ | ◆ | ◆ |
| Quadrante a fondo nero (3) | Q04 | ◆ | ◆ | ◆ |
| Spina di strozzatura ø 0,7 mm. in AISI 304 | S02 | ◆ | ◆ | ◆ |
| Riempimento con olio siliconico (4) | S10 | | | ◆ |
| Trasparente in vetro | T30 | ◆ | ◆ | ◆ |
| Trasparente di sicurezza in vetro doppio stratificato. | T32 | ◆ | | |

(1) da ordinarsi solo con riempimento con Fluorolube.

(2) da ordinarsi unitamente a optional "P01"

(3) quantità minima N. 100 pezzi.

(4) guarnizione in gomma siliconica; tappo di sfiato in VITON.

COME ORDINARE

CODICE & DESCRIZIONE

01 01- manometri a molla bourdon

18 18 - manometro "tutto inox"

2 1 - versione standard
2 - versione a secco
3 - versione riempita

C A - radiale
B - posteriore - staffa ad anello
C - radiale - flangia posteriore
D - posteriore
E - posteriore - flangia anteriore

C C - DN63

2 1 - fino a 2,5 bar
2 - da 4 a 40 bar
3 - oltre 40 bar

0/10 bar vedere tabelle campi scala

21M 11M - 1/8" GAS
13M - 1/8" NPT
21M - 1/4" GAS
23M - 1/4" NPT
22M - 1/4" GAS CONICO

21M vedere tabella optional

ACCESSORI

Separatori di fluido: sono necessari per trasmettere la pressione di fluidi di processo corrosivi, caldi, a viscosità elevata o cristallizzabili. Per altre informazioni consultare i fogli di catalogo "04".

Limitatori tarabili di pressione: si dimostra d'utilità sugli impianti che possono generare sovrappressioni elevate, escludendo automaticamente il manometro alla pressione prefissata, e reinserendolo automaticamente in circuito, a pressione di processo normalizzata. Completi dettagli sono descritti nel prospetto 05.48A-49A.

Valvole: per dettagli costruttivi e limiti di impiego consultare il ns. foglio di catalogo 05.

Ricci, sifoni e raccorderia: per la scelta del tipo consultare il ns. foglio di catalogo 05.5xx.

Stabilizzatori: consultare il foglio di catalogo 05.450-470.